



VII CONGRESSO NORTE E NORDESTE DE  
**CIÊNCIAS FARMACÊUTICAS**  
FARMÁCIA: PARADIGMAS, AVANÇOS E PERSPECTIVAS  
TERESINA | 14 A 16 SETEMBRO DE 2017

# CERTIFICADO

A Comissão Organizadora do 7º Congresso Norte e Nordeste de Ciências Farmacêuticas, vem por meio deste, certificar que o trabalho intitulado **IMPACTO DA ECONOMIA DE ANTINEOPLÁSICOS NA UNIDADE DE ONCOLOGIA DE UM HOSPITAL UNIVERSITÁRIO.**, da autoria de VERIDIANA REBELO DOS SANTOS; MARCELA ROSADO DRUMOND TAIMO; REIS MAGNA MENDES FEITOSA; RENATA ROSADO DRUMOND; PAULO LEAL PEREIRA; JOSEHANE ROSA DA COSTA MARTINS; GUSTAVO VENNICIUS CAMPOS LEITE; JAMYLLÉ MELO NUNES; DUANNE MENDES GOMES; SAMUEL ESTEVAN MOURA SANTOS GONÇALVES; foi apresentado na modalidade Painel ( Modalidade Poster) em sessão pública deste evento que ocorreu entre os dias 14 e 16 de setembro de 2017 no Centro de Convenções Atlantic City Word Club, Teresina-PI.

Prof. Dr. Fabrício Pires de Moura do Amaral  
*Presidente do Congresso*

Dr. Ítalo Sávio Mendes Rodrigues  
*Presidente do CRF-PI*

